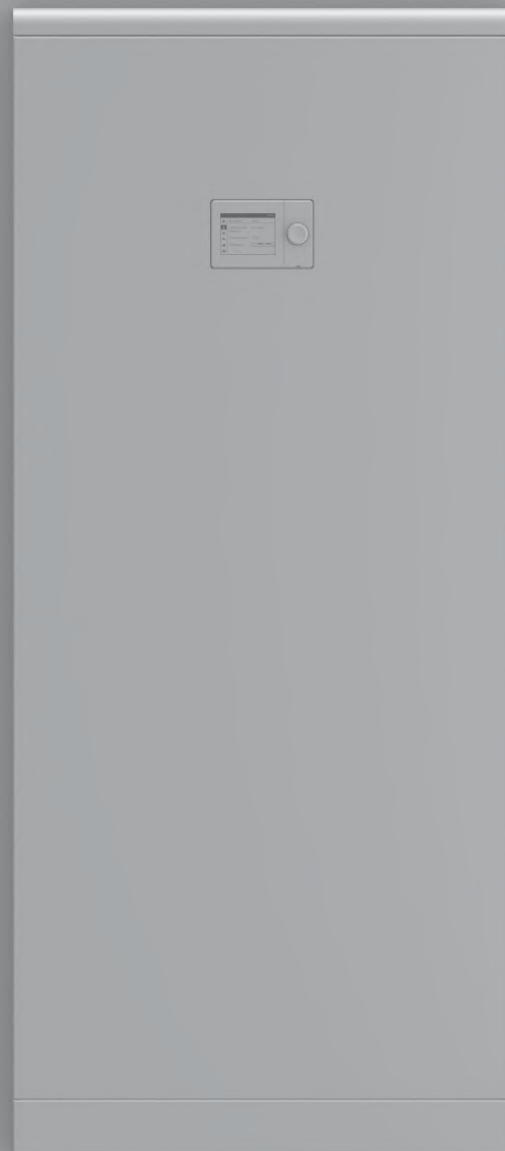


COILMASTER

BIWALENTNE DWUFUNKCYJNE STOJĄCE KOTŁY KONDENSACYJNE
PRODUKCJA CIEPŁA I CIEPŁEJ WODY

35-45-60-80-100-120

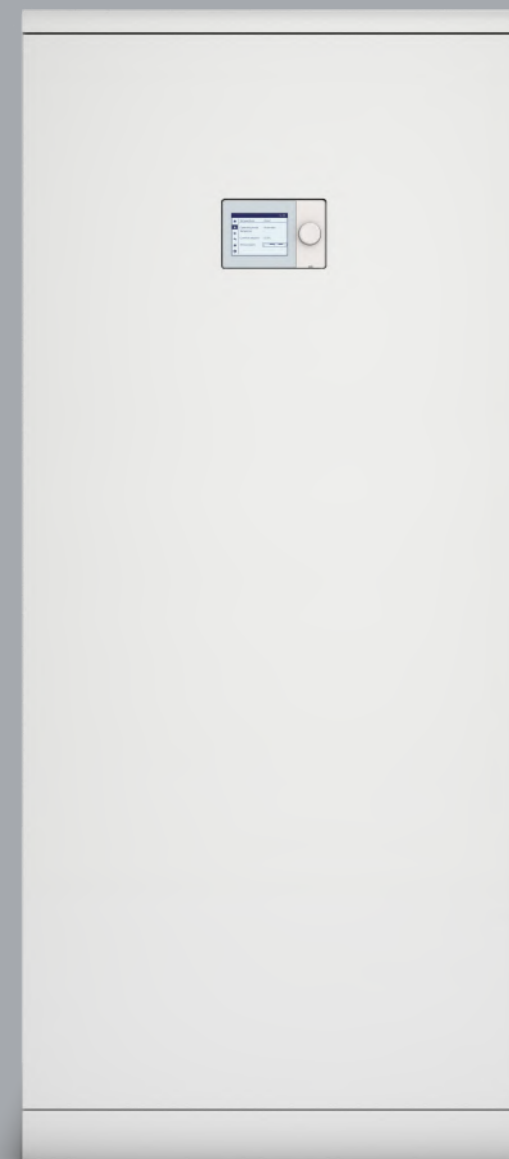


COILMASTER

STOJĄCY BIWALENTNY DWUFUNKCYJNY KOCIOŁ KONDENSACYJNY

Produkcja ciepła i ciepłej wody w jednym urządzeniu
Typoszereg o mocy od 35 kW do 120 kW

Typoszereg biwalentnych dwufunkcyjnych kotłów kondensacyjnych firmy AIC jest rozwiązaniem dla wielu aplikacji komercyjnych i przemysłowych. Kotły są w całości wykonane ze stali nierdzewnej. Całość konstrukcji, w tym również wymiennik ciepła, została zaprojektowana i wyprodukowana przez firmę AIC.



3 LATA GWARANCJI*
KOCIOŁ

10 LAT GWARANCJI*
WYMIENNIK KOTŁA

* - szczegóły warunków zawarte w karcie gwarancyjnej

COILMASTER**STOJĄCY BIWALENTNY
DWUFUNKCYJNY
KOCIOŁ KONDENSACYJNY**

COILMASTER - typoszereg biwalentnych kotłów dwufunkcyjnych zapewniających ciepło oraz duże ilości ciepłej wody z jednego urządzenia.

Kocioł zaprojektowany dla uzyskania optymalnej wydajności i sprawności, z dodatkowym obiegiem ciepłej wody użytkowej. Wszystkie modele posiadają wymiennik spaliny-woda oraz podłączenia hydrauliczne wykonane ze stali nierdzewnej.



Wszystkie kotły **COILMASTER** wyposażone są w zaawansowany sterownik pogodowy, który kontroluje parametry urządzenia. Charakteryzuje go intuicyjność obsługi oraz posiada wiele możliwości konfiguracji.



Sercem kotła COILMASTER jest wymiennik wykonany ze stali nierdzewnej. Zastosowana technologia "coil fire-tube" umożliwia uzyskanie bardzo wysokich wydajności i sprawności urządzenia czyniąc z niego jednego z najefektywniejszych w swojej klasie. Użycie wysokiej jakości stali nierdzewnej zapewnia długą żywotność, odporność na utlenianie, korozję oraz stałą sprawność urządzenia. Stal nierdzewna jest również materiałem użytym do systemu produkującego ciepłą wodę użytkową.

Umieszczenie wszystkich przyłączy po jednej stronie sprawia, że urządzenie jest łatwe i proste w montażu.

Unikatowa konstrukcja zezwala na zredukowanie ilości użytych komponentów. Wbudowany system ciepłej wody użytkowej (wykonany ze stali nierdzewnej) zezwala na natychmiastowe jej dostarczenie bez konieczności magazynowania.

Sprawność cieplna do:

108%

Współczynnik modulacji mocy:

10:1

Klasa NOx:

6

NAJWAŻNIEJSZE ZALETY I KORZYŚCI

Samoczyszczący się wymiennik ciepła typu "coil fire-tube" wykonany ze stali nierdzewnej

Obieg ciepłej wody użytkowej ze stali nierdzewnej

Mała powierzchnia montażu

Wysoki współczynnik modulacji mocy

Niska emisja NOx

Łatwość montażu i serwisowania



CIEPŁA WODA UŻYTKOWA

Klasa energetyczna przy produkcji c.w.:

Klasa A

Deklarowany profil rozbioru ciepłej wody:

XXL



01 Samoczyszczący się wymiennik ciepła typu „coil fire-tube” ze stali nierdzewnej z dodatkowym obiegiem c.w.u.

02 Koncentryczne podłączenie do komina

03 Palnik Premix

04 Wysokosprawna pompa mieszająca

05 Misa kondensatu ze stali nierdzewnej

06 Pułapka kondensatu

COILMASTER

DANE TECHNICZNE

		CM 35	CM 45	CM 60	CM 80	CM 100	CM 120
WYDAJNOŚĆ							
nominalna moc cieplna	kW	5,0 - 34,9	5,0 - 45,0	9,5 - 57,5	9,5 - 80,0	12,5 - 99,0	12,5 - 115,0
moc cieplna 80/60°C	kW	4,9 - 34,0	4,9 - 43,9	9,2 - 55,9	9,2 - 77,8	12,1 - 97,2	12,1 - 112,9
moc cieplna 50/30°C	kW	5,4 - 37,6	5,4 - 48,4	10,3 - 61,6	10,3 - 85,9	13,4 - 106,9	13,4 - 124,2
sprawność w kondensacji przy 30% (powrót 30°C)	%	108,3	108,5	108,2	108,4	108,2	108,2
sprawność sezonowa	%	92,4	93,0	92,4	93,0	93,0	93,0

DANE OGÓLNE

masa (pusty)	kg	180	180	200	200	285	285
klasa energetyczna		A	A	A	-	-	-
kategoria urządzenia gazowego		I2E(S,R), I3P, I2E, I2ELL, I2L3P, I2LL3P, IIEK3P, I2E3P, I2Esi3P, IIH3P		I2E(S,R), I3P, I2E, I2L3P, IIEK3P, I2E3P, I2Esi3P, IIH3P, I2ELL		I2E(S,R), I3P, I2E, I2L3P, IIEK3P, I2E3P, I2Esi3P, IIH3P	
typ gazu		G20, G25, G25.3, G31					
typ komina		B23, B23P, C13, C33, C43, C53, C63, C83, C93					
podłączenie do komina	mm	80/125	80/125	100/150	100/150	100/150	100/150
pojemność c.w.u.	l	10,6	10,6	18	18	25	25
klasa NOx		6	6	6	6	6	6
maksymalna temperatura pracy	°C	80	80	80	80	80	80
maksymalne ciśnienie robocze c.o.	bar	3	3	3	3	3	3
maksymalne ciśnienie robocze c.w.u.	bar	8	8	8	8	8	8
napięcie	V	230	230	230	230	230	230

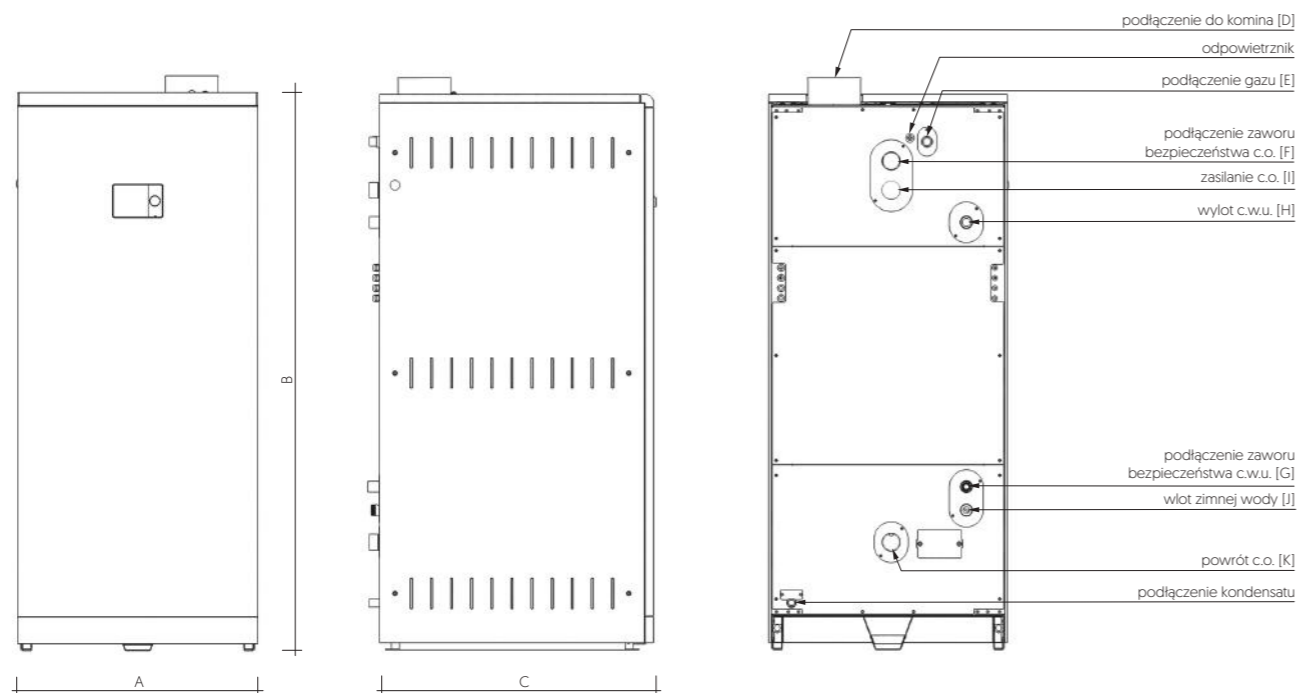
WYDATKI CIEPŁEJ WODY

wydatek 1-szej godziny 40°C	l/h	1068	1320	1632	2232	2850	3270
wydatek 1-szej godziny 60°C	l/h	600	750	978	1338	1560	1830
sprawność cieplna przy produkcji c.w.u.	%	104					
deklarowany profil rozbioru ciepłej wody		XXL					

WYMIARY		CM 35	CM 45	CM 60	CM 80	CM 100	CM 120
szerokość kotła [A]	mm	602	602	632	632	698	698
wysokość kotła [B]	mm	1604	1604	1446	1446	1650	1650
głębokość kotła [C]	mm	641	641	774	774	801	801

PODŁĄCZENIA

podłączenie do komina [D]	mm	80/125	80/125	100/150	100/150	100/150	100/150
podłączenie gazu [E]	cal	½	½	¾	¾	¾	¾
podłączenie zaworu bezpieczeństwa c.o. [F]	cal	1	1	1 ¼	1 ¼	1 ¼	1 ¼
podłączenie zaworu bezpieczeństwa c.w.u. [G]	cal	¾	¾	1	1	1	1
wylot c.w.u. [H]	cal	¾	¾	1	1	1	1
zasilanie c.o. [I]	cal	1	1	1 ½	1 ½	1 ½	1 ½
wlot zimnej wody [J]	cal	¾	¾	1	1	1	1
powrót c.o. [K]	cal	1	1	1 ½	1 ½	1 ½	1 ½



AIC Polska Sp. z o.o.
e-mail: aicpolska@myaic.pl

www.myaic.pl

